

|                                                             |                                   |                         |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT<br>SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE | BACCALAUREAT 2006<br>COMPTABILITE | DUREE : 4 H<br>Coef : 5 |
| OFFICE DU BACCALAUREAT                                      | SERIE G2                          |                         |

### Session Normale

#### PREMIERE PARTIE : Comptabilité Analytique de Gestion (9,5 pts)

L'entreprise industrielle KPEZE fabrique et vend trois produits A, K, P et un sous-produit S. L'atelier N° 1 transforme la matière première M en produit fini A. A ce stade, il est obtenu un déchet sans valeur dont le poids représente 8 % des quantités utiles. Son évacuation entraîne 20 F de frais par kilogramme.

Le produit fini A qui fait l'objet d'un stockage est soit vendu en l'état, soit utilisé comme élément dans la fabrication de K et P respectivement dans les ateliers N°2 et N°3.

Le sous-produit S obtenu en même temps que le produit K subit dans un atelier spécial, un traitement complémentaire qui le rend commercialisable après adjonction de la matière première O.

La production de l'atelier N°2 résulte de l'association de la matière N au produit fini A.

La combinaison du sous-produit S traité, de la matière Q et du produit fini A donne le produit P.

Une unité du produit A pèse 2 kg

Une unité du produit K pèse 3 kg.

L'entreprise KPEZE dispose d'une comptabilité analytique autonome permettant de déterminer mensuellement les différents coûts et de donner en permanence l'inventaire des stocks de matières et de produits.

Chargé de la tenue de cette comptabilité, vous disposez des renseignements suivants :

**EPREUVES - TG.COM**

#### 1. Etat des stocks

| Eléments   | Stocks au 01/07/05            | Achats du mois          | Stocks au 31/07/05        |
|------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------|
| M          | 8.000 kg à 495 F le kg        | 12.000 kg à 400 F le kg | Perte de 100 kg           |
| N          | 6.000 kg à 600 F le kg        | 9.000 kg à 500 F le kg  |                           |
| O          | 2.000 kg à 275F le kg         | 5.000 kg à 200 F le kg  |                           |
| Q          | Néant                         | 10.200 kg à 300 F le kg |                           |
| A          | 1.500 unités à 2664F l'unité  | -                       |                           |
| K          | 2.000 unités à 3875 F l'unité | -                       |                           |
| P          | 250 unités à 7732 F l'unité   | -                       |                           |
| S          | 800 kg à 750 F le kg          | -                       | Perte de 50 kg            |
| En-cours P | 600 unités pour 3.227.000 F   | -                       | 150 unités pour 792.000 F |

#### 2. Consommation

Matière première M ..... 16.200 kg  
Matière première N ..... 14.000 kg  
Matière première O ..... 4.500 kg  
Matière première Q ..... 5.600 kg  
Produit fini A : 3.500 unités par l'atelier 2 et 2.500 unités par l'atelier 3.  
Sous produit S : 5.000 kg par l'atelier 3.

#### 3. Charges directes (MOD)

Atelier 1 ..... 8.100 heures à 528 F l'heure  
Atelier 2 ..... 7.000 heures à 700 F l'heure  
Atelier 3 ..... 8.400 heures à 540 F l'heure  
Atelier spécial..... 1.000 heures à 300 F l'heure

