

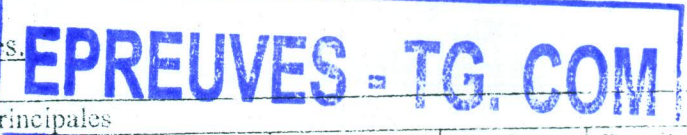
Session Normale

Première Partie : Comptabilité Analytique de Gestion (50 points)

L'entreprise TENKO fabrique un produit P avec deux matières premières M₁ et M₂ dans trois ateliers :

- L'Atelier n°1 fabrique le produit intermédiaire PI à partir de la matière M₁. Le produit intermédiaire PI est livré sans stockage à l'Atelier 2.
 - L'Atelier n°2 ajoute au produit intermédiaire PI la matière M₂ pour obtenir le produit fini P. L'opération donne naissance au sous produit SP et au déchet D.
 - L'Atelier n°3 traite le sous produit SP pour le rendre commercialisable. Le coût de production de SP à la sortie de l'Atelier 3 est égal au prix de vente moyen soit 21 000 F par unité.
- On donne les renseignements suivants relatifs au mois d'avril 2007.

1. Tableau de Répartition des charges indirectes.



Charges	Sections auxiliaires		Sections Principales				
	Manutention	Energie	Approvisionnement	Atelier 1	Atelier 2	Atelier 3	Distribution
Totaux Primaires	187 500	230 000	100 000	1 999 600	1 000 000	125 000	650 000
Manutention		10	25	20	20	10	15
Energie	7		21	33	35	21	21
Unité d'œuvre			(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

- (1) kg de matière première achetée
- (2) kg de matière première consommée
- (3) heure de main d'œuvre directe (HMOD)

- (4) unité de Sp obtenue
- (5) unité de produit P vendue

2. Situation des stocks et des achats

Eléments	Stocks au 01/04/2007	Achats d'avril	Stocks au 30/04/2007
Matière première M ₁	250 kg pour 202 500 F	750 kg pour 585 000 F	296 kg
Matière première M ₂	450 kg pour 2 268 000 F	1250 kg pour 6 425 000 F	104 kg
Produit fini P	125 unités pour 1 100 000 F		25 unités
En-cours P	300 unités		400 unités
Sous produit SP	40 unités à 21 000 F		30 unités
Déchet D	-		-

3. Consommations du mois

- Matière première M₁ 700 kg
- Matière première M₂ 1 600 kg
- Eau : épuration de D 50 m³ à 270,75 F le m³
- Produit chimique : épuration et évacuation de D : 9 kg à 1 625 F / kg

